



FERME AUX PLEINES SAVEURS

1038, RANG STE-MADELEINE
 ST-ANDRÉ AVELLIN, QUÉBEC J0V 1W0
 Téléphone/ Telephone: (819) 983-4858
 www.legumesbiologiques.com

N°: 20408

CONTENU PANIER/ BASKET CONTENT

Sem. du/ Week of: 24/08/20

PANIER GRAND/ LARGE BASKET

No. d'entreprise: 144647120RT0001

| Description | Unité/Unit | Quantité/ Qty | Prix unit./ Unit price | Montant/ Amount |
|--|-------------|---------------|-------------------------------------|-----------------|
| BETTERAVES BIO/ ORGANIC BEETS (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 3,75 | 3,75 |
| CERISES DE TERRE BIO/ ORGANIC GROUND CHERRY (250 ML) | 250 ML | 1 | 4,00 | 4,00 |
| CIBOULETTE BIO/ ORGANIC CHIVES (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 2,50 | 2,50 |
| BROCOLI BIO/ ORGANIC BROCCOLI (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 3,75 | 3,75 |
| COURGE SPAGHETTI BIO/ ORGANIC SPAGHETTI SQUASH (4.5@5 LB) | 4.5@5LB | 1 | 5,00 | 5,00 |
| COURGETTE VERTE BIO/ ORGANIC GREEN ZUCCHINI (U) | UNITÉ/UNIT | 2 | 2,00 | 4,00 |
| HARICOTS (0,55 LB) OU POIVRONS(2U) /BEANS(0,55LB) OR PEPPERS (2U) | UNIT | 1 | 3,00 | 3,00 |
| LAITUE BIO/ ORGANIC LETTUCE (UNIT) | UNIT/ UNITÉ | 1 | 2,75 | 2,75 |
| CANTALOUPE OU MELON D'EAU BIO/ CANTALOUPE OR WATERMELON (UNIT) | UNITÉ/ UNIT | 1 | 4,00 | 4,00 |
| POMME TERRE BLANCHE BIO/ ORGANIC WHITE POTATOE (GRELOT;2 LB) | 2 LB | 1 | 4,50 | 4,50 |
| TOMATE ORANGE, ROUGE OU ROSE BIO/ ORGANIC ORANGE, PINK OR RED TOMATOE(U) | UNITÉ/ UNIT | 2 | 2,00 | 4,00 |
| Remarques: Certifiés par Québec-Vrai. Merci! / Certified by Québec-Vrai. Thank you! | | | Montant total/ Total Amount: | 41,25 |