



FERME AUX PLEINES SAVEURS

1038, RANG STE-MADELEINE
 ST-ANDRÉ AVELLIN, QUÉBEC J0V 1W0
 Téléphone/ Telephone: (819) 983-4858
 www.legumesbiologiques.com

N°: 17467

CONTENU PANIER/ BASKET CONTENT

Sem. du/ Week of: 30/09/19

PANIER GRAND/ LARGE BASKET

No. d'entreprise: 144647120RT0001

Description	Unité/Unit	Quantité/ Qty	Prix unit./ Unit price	Montant/ Amount
TOMATE ORANGE, ROUGE OU ROSE BIO/ ORGANIC ORANGE, PINK OR RED TOMATOE(U)	UNITÉ/ UNIT	2	1,50	3,00
BETTERAVES BIO/ ORGANIC BEETS (BOTTE)	BOTTE/BUNCH	1	3,75	3,75
COURGETTE VERTE BIO/ ORGANIC GREEN ZUCCHINI (U)	UNITÉ/UNIT	2	1,25	2,50
COURGE SPAGHETTI BIO/ ORGANIC SPAGHETTI SQUASH (MED;UNIT)	UNITÉ/UNIT	1	3,50	3,50
CÉLERI-RAVE AVEC FEUILLES BIO/ ORGANIC CELERIAC WITH TOP (UNIT)	UNITÉ(UNIT)	1	3,75	3,75
BROCOLI BIO/ ORGANIC BROCCOLI (BOTTE)	BOTTE/BUNCH	1	3,00	3,00
POMME TERRE BLANCHES, JAUNES OU ROUGES BIO/ ORGANIC WH. YE. OR RED POTATOES	2 LB	1	3,50	3,50
CHOU VERT BIO/ ORGANIC GREEN CABBAGE (UNIT, P/S)	UNIT:P/S	1	2,25	2,25
CHOU-FLEUR ROMANESCO BIO/ ORGANIC ROMANESCO CAULIFLOWER (UNITÉ)	UNITÉ/UNIT	1	3,50	3,50
PIMENT FORT CAYENNE BIO/ ORGANIC HOT CAYENNE PEPPERS (45G)	45G	1	3,50	3,50
OIGNON JAUNE BIO/ ORGANIC YELLOW ONION (2 LB)	2 LB	1	4,25	4,25
CAROTTES BIO/ ORGANIC CARROTS (BOTTE)	BOTTE/BUNCH	1	3,50	3,50
Remarques: Certifiés par Québec-Vrai. Merci! / Certified by Québec-Vrai. Thank you!			Montant total/ Total Amount:	40,00