



FERME AUX PLEINES SAVEURS

1038, RANG STE-MADELEINE
 ST-ANDRÉ AVELLIN, QUÉBEC J0V 1W0
 canada
 Téléphone/ Telephone: (819) 983-4858
 www.legumesbiologiques.com

N°: 26101

CONTENU PANIER/ BASKET CONTENT

Sem. du/ Week of: 25/07/22

PANIER PETIT/ SMALL BASKET

No. d'entreprise: 144647120RT0001

| Description | Unité/Unit | Quantité/ Qty | Prix unit./ Unit price | Montant/ Amount |
|--|--------------|------------------|-------------------------------------|--------------------|
| AUBERGINES ou TOM. CERISES BIO/ ORGANIC EGGPLANTS or CHERRY TOMATOE (UNIT) | UNITÉ | 1 | 3.75 | 3.75 |
| BROCOLI BIO/ ORGANIC BROCCOLI (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 3.50 | 3.50 |
| CONCOMBRE BIO/ ORGANIC CUCUMBER (UNITÉ) | CH./EA. | 2 | 2.00 | 4.00 |
| CAROTTES MULTICOLOR BIO/ ORGANIC RAINBOW CARROTS (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 4.00 | 4.00 |
| COURGETTE VERTE BIO/ ORGANIC GREEN ZUCCHINI (U) | UNITÉ/UNIT | 1 | 2.00 | 2.00 |
| HARICOT JAUNE OU VERT BIO/ ORGANIC YELLOW OR GREEN BEANS (0.5 LB) | 0.5LB | 1 | 4.00 | 4.00 |
| LAITUE BIO/ ORGANIC LETTUCE (UNIT) | UNIT/ UNITÉ | 1 | 3.00 | 3.00 |
| TOMATE ROUGE OU ORANGE BIO/ ORGANIC RED OR ORANGE TOMATOE (UNITÉ) | UNIT | 1 | 2.00 | 2.00 |
| POIREAU D'ÉTÉ (PETIT) BIO/ ORGANIC SUMMER LEEK (SMALL) (BOTTE) | BOTTE/ BUNCH | 1 | 4.00 | 4.00 |
| Remarques: Certifiés par Québec-Vrai. Merci! / Certified by Québec-Vrai. Thank you! | | | Montant total/ Total Amount: | 30.25 |