



FERME AUX PLEINES SAVEURS

1038, RANG STE-MADELEINE
 ST-ANDRÉ AVELLIN, QUÉBEC J0V 1W0
 Téléphone/ Telephone: (819) 983-4858
 www.legumesbiologiques.com

N°: 17694

CONTENU PANIER/ BASKET CONTENT

Sem. du/ Week of: 20/10/19

PANIER GRAND/ LARGE BASKET

No. d'entreprise: 144647120RT0001

Description	Unité/Unit	Quantité/ Qty	Prix unit./ Unit price	Montant/ Amount
TOMATE ORANGE, ROUGE OU ROSE BIO/ ORGANIC ORANGE, PINK OR RED TOMATOE(U)	UNITÉ/ UNIT	1	1,50	1,50
KALE NOIR BIO/ ORGANIC BLACK KALE (BOTTE)	BOTTE/BUNCH	1	2,65	2,65
COURGE DELICATA BIO/ ORGANIC DELICATA SQUASH (MED;UNIT)	UNITÉ/UNIT	1	3,00	3,00
POIREAU D'ÉTÉ (PETIT) BIO/ ORGANIC SUMMER LEEK (SMALL) (BOTTE)	BOTTE/ BUNCH	1	4,00	4,00
CORIANDRE BIO/ ORGANIC CILANTRO (BOTTE)	BOTTE/BUNCH	1	3,00	3,00
LAITUE BIO/ ORGANIC LETTUCE (UNIT)	UNIT/ UNITÉ	1	2,50	2,50
CHOU-FLEUR ROMANESCO BIO/ ORGANIC ROMANESCO CAULIFLOWER (UNITÉ)	UNITÉ/UNIT	1	3,50	3,50
POMME TERRE BL, R. OU JAUNES BIO/ ORG. WHITE, RED OR YELLOW POTATOES	5 LB	1	6,25	6,25
BETTERAVES CYLINDRIQUES BIO/ ORGANIC CYLINDRICAL BEETS (2LB)	2 LB	1	3,75	3,75
FENOUIL BIO/ ORGANIC FENNEL (UNITÉ)	UNITE/UNIT	1	3,00	3,00
CHOU-RAVE VERT BIO/ ORGANIC GREEN KOHLRABI (MOYEN UNIT)	UNIT(MED)	1	2,50	2,50
CAROTTES BIO/ ORGANIC CARROTS (2LB)	2 LB	1	3,50	3,50
Remarques: Certifiés par Québec-Vrai. Merci! / Certified by Québec-Vrai. Thank you!			Montant total/ Total Amount:	39,15